

NORMA DE IDENTIDADE, QUALIDADE, EMBALAGEM E APRESENTAÇÃO DOS SUBPRODUTOS E RESÍDUOS DE VALOR ECONÔMICO DO ALGODÃO

1. Objetivo: a presente norma tem por objetivo definir as características de identificação, qualidade, embalagem e apresentação dos subprodutos e resíduos de valor econômico do algodão.

2. Definição do Produto: entende-se por subprodutos e resíduos de valor econômico do algodão, todo o material resultante dos processos de beneficiamento do algodão em caroço, fiação e tecelagem.

3. Conceitos: para efeito dessa norma e termos usados na presente especificação, considera-se:

3.1. Algodão em caroço: é o produto maduro e fisiologicamente desenvolvido, oriundo do algodoeiro, que apresenta suas fibras aderidas ao caroço e que ainda não foi beneficiado;

3.2. Algodão em pluma: produto resultante da operação de beneficiamento do algodão em caroço;

3.3. Caroço de algodão: material despojado (parcial ou totalmente) das fibras, por ação do beneficiamento.

3.3.1. Caroços vestidos: totalmente cobertos de línter;

3.3.2. Caroços semi-vestidos: parcialmente cobertos de línter;

3.3.3. Caroço nu: totalmente desprovido de línter;

3.3.4. Caroço mesclado: proveniente da mistura dos caroços anteriormente decritos.

3.4. Algodão mal beneficiado: algodão em pluma que ainda apresente caroço de algodão e/ou fibras danificadas por processos inadequados de beneficiamento e deslintamento;

3.5. Capulho: fruto proveniente do algodoeiro;

3.6. Línter: fibra resultante do deslintamento do caroço de algodão;

3.6.1. Borra de línter: "hull fiber" – constituída de pequenos fragmentos de línter, extraídos das cascas de caroços, em mistura com o pó deste e o pó resultante da fragmentação de impurezas durante o processo extrativo.

3.7. Neps: emaranhados de fibras, normalmente ocasionados por fibras imaturas, que não se desfazem durante os processamentos subsequentes;

3.8. Naps: emaranhados de fibras, maiores que o neps, que se desfazem durante o processo de cardagem;

3.9. Carneiro: pequenas massas de fibras retorcidas entre elas, de certo comprimento e com aparência de pequenos cordões. Aparecem no benefício de algodão úmido;

3.10. Novelo: pequenos enrodilhados de fibras que ocorrem durante o benefício de algodão muito seco;

3.11. Resíduos: produtos, ou partes deles, que foram separados no beneficiamento ou no deslintamento ou ainda na indústria de fiação e tecelagem;

3.12. Resíduos de beneficiamento: compreende o entrelaçamento ou enovelamento de fibras de algodão em mistura com caroços, cascas e outras matérias eliminadas no beneficiamento;

3.12.1. Carimã: produto resultante do beneficiamento que se caracteriza por suas fibras imaturas ou mortas, provenientes de capulho atacado por pragas e/ou moléstias ou que tiveram o seu desenvolvimento comprometido por outros fatores.

3.12.2. Piolho: constituído de pequenos entrelaçamentos de fibras de algodão de vários tamanhos, em mistura com caroços, fragmentos de cascas e de outras substâncias eliminadas durante o descarçamento;

3.12.3. Pó de canal: constituído de fibras e de fragmentos destas, em mistura com impurezas que se acumulam no interior da instalação de beneficiamento.

- 3.12.4. Fibrilha: constituída de fibras e de fragmentos destas em mistura com impurezas eliminadas nos limpadores de pluma.
- 3.13. Restos de algodão: amostras ou partes de amostras de algodão em pluma, línter ou resíduos utilizados na classificação ou provenientes das operações de ensacamento, enfardamento ou de limpeza dos sacos, armazéns e instalações de beneficiamento;
- 3.13.1. Aparas: partes de amostras ou amostras inteiras de algodão em pluma, de línter e de resíduos, depois de descartadas.
- 3.13.2. Sobras: partes de algodão em pluma, de línter e de resíduos provenientes das operações de ensacamento ou enfardamento.
- 3.13.3. Varreduras: restos de algodão em pluma, de línter e de resíduos diversos.
- 3.14. Resíduos de deslinteramento ou piolho de línter: entrelaçamento ou enovelamento de línter em mistura com fragmentos de folhas, cascas e outras matérias eliminadas na operação de deslinteramento.
- 3.15. Resíduos de fiação: entrelaçamento ou enovelamento de fibras, cascas, mantas, mechas, pavios e restos de fios, eliminados durante a fiação.
- 3.15.1. Piolho de abridor: entrelaçamento ou enovelamento de fibras e fragmentos de folhas e cascas provenientes de bataduras do algodão na fase inicial da fiação.
- 3.15.2. Strips de cardas ou "flats": fibras curtas de algodão resultante das operações de cardagem, assim como os fragmentos de cardas e defeitos de beneficiamento.
- 3.15.3. Borra de cardas ou resíduos de cardas: fragmentos de algodão resultantes das operações de cardagem, assim como impurezas de uma forma geral e defeitos de beneficiamento em quantidade superior ao strips de cardas ou flats.
- 3.15.4. Strips de penteadeira: mantas ou fibras curtas de algodão de aparência flocosa proveniente da penteagem.
- 3.15.5. Pneumafil ou resíduo de macaroeira ou filatório: massa de fibras reaproveitáveis, estiradas, que não se transformam em pavio ou fio.
- 3.15.6. Estopa de algodão: restos de fios provenientes da última fase de fiação.
- 3.15.7. Cascame: resíduo de sala de abertura, carda e outros que ainda podem ser fiados.
- 3.15.8. Varredura: resíduos resultantes do processo de fiação.
- 3.16. Resíduos de tecelagem: retalhos de tecidos ou mistura com restos de fios.
- 3.16.1. Trapos desfiados: restos de tecidos resultantes das operações industriais.
- 3.16.2. Varredura: resíduos resultantes do processo de tecelagem.

4. Classificação

4.1. Caroço de algodão

4.1.1. Classe: o caroço de algodão será classificado em 4 (quatro) classes segundo a presença ou ausência de línter, assim denominado:

- Caroços vestidos;
- Caroços semi-vestidos;
- Caroços nus; e
- Caroços mesclados.

4.1.2. Tipos: independentemente da classe a que pertencer, o caroço de algodão será classificado em 3 (três) tipos segundo o seu estado de conservação, tamanho e quantidade de impurezas e matérias estranhas, assim denominadas:

4.1.2.1. Tipo 1: constituído de caroços de algodão em bom estado de conservação, com 12,5% (doze e meio por cento) de umidade, de forma e tamanho característicos à espécie a que pertencerem, isentos de sementes de outras espécies, tolerando-se até 2% (dois por cento) de impurezas não eliminadas durante o beneficiamento e até 7% (sete por cento) de caroços feridos, quebrados, rancificados e atacados por pragas.

4.1.2.2. Tipo 2: constituído de caroços de algodão em bom estado de conservação, com 12,5% (doze e meio por cento) de umidade, de cor, forma e tamanho

característicos, isentos de sementes de outras espécies, tolerando-se até 4,5% (quatro e meio por cento) de impurezas não eliminadas durante o beneficiamento ou até 14,5% (quatorze e meio por cento) de caroços feridos, quebrados, rancificados e atacados por pragas.

4.1.2.3. Tipo 3: constituído de caroços de algodão em boas condições de conservação, com 12,5% (doze e meio por cento) de umidade, de cor, forma e tamanho característicos, isentos de sementes de outras espécies, tolerando-se até 6,5% (seis e meio por cento) de impurezas não eliminadas durante o beneficiamento ou até 24% (vinte e quatro por cento) de caroços feridos, quebrados, rancificados e atacados por pragas.

4.2. Linter

4.2.1. O linter será classificado em 6 (seis) classes segundo o número de cortes, assim designados.

- Linter de 1º (primeiro) corte;
- Linter de 2º (segundo) corte;
- Linter de 3º (terceiro) corte;
- Linter de corte misto 1º (primeiro) e 2º (segundo) corte;
- Linter de corte misto 2º (segundo) e 3º (terceiro) corte; e
- Linter de corte único.

4.2.2. Tipos: de acordo com a qualidade, o índice de matérias estranhas e impurezas e o resultado do deslinteramento, o linter será classificado, independentemente da classe a que pertencer, em 4 (quatro) tipos assim denominados:

4.2.2.1 Tipo 1: constituído de linter em perfeito estado, com 10% (dez por cento) de umidade de coloração clara e uniforme, isento de defeitos de deslinteramento, bem como de matérias estranhas, tolerando-se raros fragmentos de cascas, de folhas, e de outras impurezas não eliminadas na fase do deslinteramento.

4.2.2.2. Tipo 2: constituído de linter em bom estado, com 10% (dez por cento) de umidade, de coloração menos clara, isento de matérias estranhas tolerando-se:

- Alguns defeitos de deslinteramento; e
- Pequena quantidade de fragmentos de cascas, folhas e de outras impurezas não eliminadas na fase do deslinteramento.

4.2.2.3. Tipo 3: constituído de linter em bom estado com 10% (dez por cento) de umidade, de coloração escura, isento de matérias estranhas, tolerando-se (observada a escala de defeitos em relação ao tipo anterior):

- Defeitos de deslinteramento mais acentuados;
- Regular quantidade de fragmentos de cascas, folhas e de outras impurezas, não eliminadas na fase do deslinteramento.

4.2.2.4. Tipo 4: constituído de linter em bom estado com 10% (dez por cento) de umidade, de coloração mais escura, isento de matérias estranhas, tolerando-se em maior quantidade que a do tipo anterior.

- Defeitos de deslinteramento; e
- Fragmentos de cascas, folhas e de outras impurezas não eliminadas na fase do deslinteramento.

4.2.2.5. Borra de linter ou "hull fiber": será constituído de fragmentos de linter, em mistura com o pó deste e o pó resultante da fragmentação de impurezas, durante o processo extrativo, em bom estado com 10% (dez por cento) de umidade, de coloração escura acentuada e isentos de matérias estranhas.

4.2.2.6. Abaixo do Padrão: serão considerados Abaixo do Padrão: serão considerados Abaixo do Padrão, desde que se apresentem em bom estado de conservação, o linter que pelos seus atributos de qualidade, não se enquadrarem nenhum dos tipos descritos.

4.2.2.7. Desclassificados: serão considerados desclassificados o línter fermentado, com elevada quantidade de impurezas, carimado, salvo de incêndio, de coloração avermelhada e aparas de línter com mau aspecto. Serão declarados obrigatoriamente no Certificado de Classificação os motivos que deram origem à desclassificação.

4.3. Resíduos de algodão

4.3.1. Segundo a sua procedência, os resíduos de algodão serão classificados segundo as denominações:

- resíduos de beneficiamento;
- resíduos de beneficiamento ou piolho de línter;
- resíduos de fiação; e
- resíduos de tecelagem.

4.3.1.1. Os resíduos de beneficiamento serão classificados com as seguintes denominações:

- carimã;
- piolho;
- pó de canal;
- fibilha.

4.3.1.1.1. O carimã será classificado em 3 (três) tipos observando entre os valores proporcionais no padrão físico, considerando fibras imaturas ou mortas, com entrançamentos ou empastamentos resultantes de defeitos de beneficiamento, com coloração variando do creme ao avermelhado ou acinzentado produzido por agentes físicos e/ou biológicos, com variável quantidade de fragmentos de folhas, sépalas e de outras partes do algodoeiro.

4.3.1.2. Os resíduos de deslintamento ou piolho de línter serão classificados em 2 (dois) tipos observando entre eles os valores proporcionais no padrão físico, considerando pequenos entrançamentos ou enovelamentos de línter em mistura com fragmentos de cascas, de folhas e de outras impurezas na eliminadas durante o deslintamento, em bom estado e com teor normal de umidade.

4.3.1.3. Os resíduos de fiação, segundo a sua procedência, serão classificados com as seguintes denominações:

- piolho de abridor;
- strips de flats;
- resíduos de cardas;
- strips de penteadeira;
- pneumatil ou resíduo de maçarocqueira;
- estopa de algodão; e
- outros resíduos.

4.3.1.3.1. Piolho de abridor: será classificado em 2 (dois) tipos observando entre eles os valores proporcionais para confecção do padrão físico, considerando pequenos entrançamentos ou enovelamentos de fibras, provenientes de batadura ou limpeza do algodão na fase inicial dos trabalhos de fiação, em mistura com impurezas não eliminadas durante a fase referida ou durante o beneficiamento do resíduo em máquinas apropriadas, em bom estado e com teor normal de umidade.

4.3.1.3.2 Strips de cardas ou flats: serão classificados em 2 (dois) tipos observando entre eles os valores proporcionais para confecção do padrão físico, considerando pequenos filamentos ou fibras curtas de algodão, resultantes de operações de cardagem, com pequena quantidade de impurezas e defeitos de beneficiamento, em bom estado e com teor normal de umidade.

- O strips de carda ou flats será classificada em 2 (duas) classes, sob as denominações de:

- strips de flats de tambor;

- strips de flats de cilindro.

4.3.1.3. Resíduos de cardas: será assim classificado quando se identificar pequenos filamentos ou fibras curtas de algodão, resultantes de operações de cardagem, com maior quantidade de impurezas e defeitos de beneficiamento, em bom estado e com teor normal de umidade.

4.3.1.3.4. Strips de penteadeira: será assim classificado quando se identificar pequenas manchas ou fibras de algodão de aparência flocosa, provenientes de trabalhos executados pela máquina penteadeira, em bom estado, com teor normal de umidade e livre de impurezas.

4.3.1.3.5. Pneumatil ou resíduo de maçarqueira: será assim classificado como tal quando se identificar mechas de algodão, resultantes de operações mecânicas posteriores à cardagem, às vezes frouxas ou soltas, às vezes sob a forma de filamentos, em bom estado, com teor normal de umidade e livre de impurezas.

4.3.1.3.6. Estopa de algodão: será assim classificado quando se identificar restos de fios provenientes da última fase do processo de fiação, em bom estado, com teor normal de umidade e livre de impurezas.

- A estopa de algodão será classificada em 5 (cinco) classes assim denominadas:

- Estopa crua;
- Estopa branca;
- Estopa de cor;
- Estopa engomada; e
- Mesclada.

4.3.1.3.7. Serão também classificados de acordo com sua denominação usual, os demais resíduos de fiação:

- Pó de canal; e
- Cascame.

4.3.1.4. Os resíduos de tecelagem serão classificados em 2 (dois) tipos, observando entre eles os valores proporcionais no padrão físico, considerando pedaços ou retalhos de tecidos resultantes da operação de tecelagem, em bom estado, com teor normal de umidade, isentos de impurezas, devendo a classificação ser completada com indicação da cor. Serão também considerados resíduos de tecelagem a classificação de acordo com sua denominação usual, quaisquer outros resíduos provenientes de operações de tecelagem.

4.4 Restos de algodão

4.4.1. Restos de algodão serão classificados com as denominações seguintes:

- Aparas;
- Sobras; e
- Varreduras.

4.4.2. As aparas, sobras e varreduras deverão estar em boas condições de conservação e apresentar teor normal de umidade.

5. Umidade: qualquer que seja o tipo de algodão, o teor de umidade não poderá exceder os seguintes limites de tolerância:

- caroços de algodão: 12,5% (doze e meio por cento); e
- subprodutos do algodão e resíduos de valor econômico: 10% (dez por cento).

5.1. Quando os valores percentuais dos atributos de qualidade determinados na amostra forem superiores ao item 5 (cinco), poderá ser feito o correspondente desconto no peso líquido do lote, pelo valor que exceder aos limites de tolerância admitidos.

6. Abaixo do Padrão: serão considerados Abaixo do Padrão, desde que apresentem bom estado de conservação:

6.1. O caroço de algodão, carimã, línter, resíduos e restos de algodão que pelos seus atributos de qualidade, não se enquadrarem em nenhum dos tipos descritos.

6.2. O caroço de algodão que contiver até 12% (doze por cento) de impurezas ou até 30% (trinta por cento) de caroços feridos, quebrados, rancificados e danificados e atacados por pragas.

7. Desclassificação

7.1. Serão desclassificados os subprodutos e resíduos de valor econômico salvos de incêndio e aparas de línter com mau aspecto;

7.2. O caroço de algodão que exceder aos limites de 12% (doze por cento) de impurezas, 30 % (trinta por cento) de caroços feridos, quebrados, rancificados e atacados por pragas.

7.3. O línter fermentado, salvo de incêndio, de coloração avermelhada e aparas de línter com mau estado.

7.4. São declarados obrigatoriamente no certificado de classificação os motivos que deram origem à desclassificação.

8. Amostragem: proceder-se-á do seguinte modo:

8.1. No línter e resíduos: retirar-se-á uma só via de cada fardo.

8.1.1. A amostra será retirada dos lados opostos do fardo, entre 3ª (terceira) e 4ª (quarta) fita e deverá pesar 120 g (cento e vinte gramas).

8.1.2. O saquinho de papel que guardará ou a etiqueta que identificará a amostra deverá conter número e peso do respectivo fardo.

8.1.3. No romaneio deverá constar a identificação da razão social da firma e a relação dos fardos em ordem seqüencial de número e respectivo peso bruto.

9. Apresentação e embalagem: o línter, os resíduos e os restos de algodão deverão se apresentar prensados e enfardados.

9.1. Características do fardo:

- peso bruto entre 150 kg (cento e cinquenta quilogramas) e 250 kg (duzentos e cinquenta quilogramas); e

- massa específica entre 400 kg (quatrocentos quilogramas) e 700 (setecentos quilogramas) por metro cúbico.

9.2. Dimensões do fardo:

- comprimento de 100 cm (cem centímetros) a 110 cm (cento e dez centímetros);

- largura de 40 cm (quarenta centímetros) a 53 cm (cinquenta e três centímetros); e

- altura máxima de 90 cm (noventa centímetros).

9.3. Somente os fardos de resíduos e de restos de algodão poderão ter peso bruto superior ou inferior aos limites acima estabelecidos.

9.4. Material de enfardamento:

9.4.1. O fardo deverá ser revestido de tela de algodão, nova, limpa e que satisfaça as exigências regulamentares quanto à largura, peso e resistência.

9.4.2. Todo fardo deverá ser amarrado com arame ou fitas metálicas novas, admitindo-se o uso de até duas fitas ou arames usados ou emendados, em condições de resistirem aos choques e manipulação.

9.4.3. O número de fitas ou arames deverá ser 6 (seis) ou mais, por fardo.

9.4.4. Será vedado o uso de materiais de enfardamento diferentes no mesmo fardo.

10. Marcação

10.1. Deverá ser feita na cabeça e em um dos lombos do fardo, de tal modo que as telas recebam essa marcação.

10.2. Deverão constar os seguintes elementos: a marca registrada, localidade da usina, safra, número de ordem e peso bruto de fardo.

10.3. Na marcação deverá ser usada somente tinta preta indelével.

10.4. Em caso de exportação, deverá constar, também, a palavra Brasil entre os elementos de marcação.

11. Certificado de Classificação

11.1. Deverão constar, para perfeita identificação, no modelo próprio de certificado ou cartão de computador, os seguintes elementos:

- nome do produto;
- usina;
- município (local da usina) e estado;
- número de ordem do fardo;
- classe;
- tipo;
- peso bruto e tara;
- a frase "Classificação por Equivalência";
- denominação do produto não diferenciado por tipo; e
- data da emissão.

11.2. O prazo de validade do certificado será o seguinte:

- 4 (quatro) meses para caroço de algodão; e
- 12 (doze) meses para linter, resíduos e restos de algodão.

12. Disposições Gerais

12.1. O Ministério da Agricultura, através de seu órgão competente, deverá providenciar nove coleção de padrões de subprodutos de algodão e resíduos de valor econômico, por intermédio de trabalho da Comissão Consultiva Nacional de Estudos Técnicos do Algodão, constituída pelo próprio Ministério da Agricultura.

12.2. Os casos omissos serão resolvidos pelo setor competente do Ministério da Agricultura.